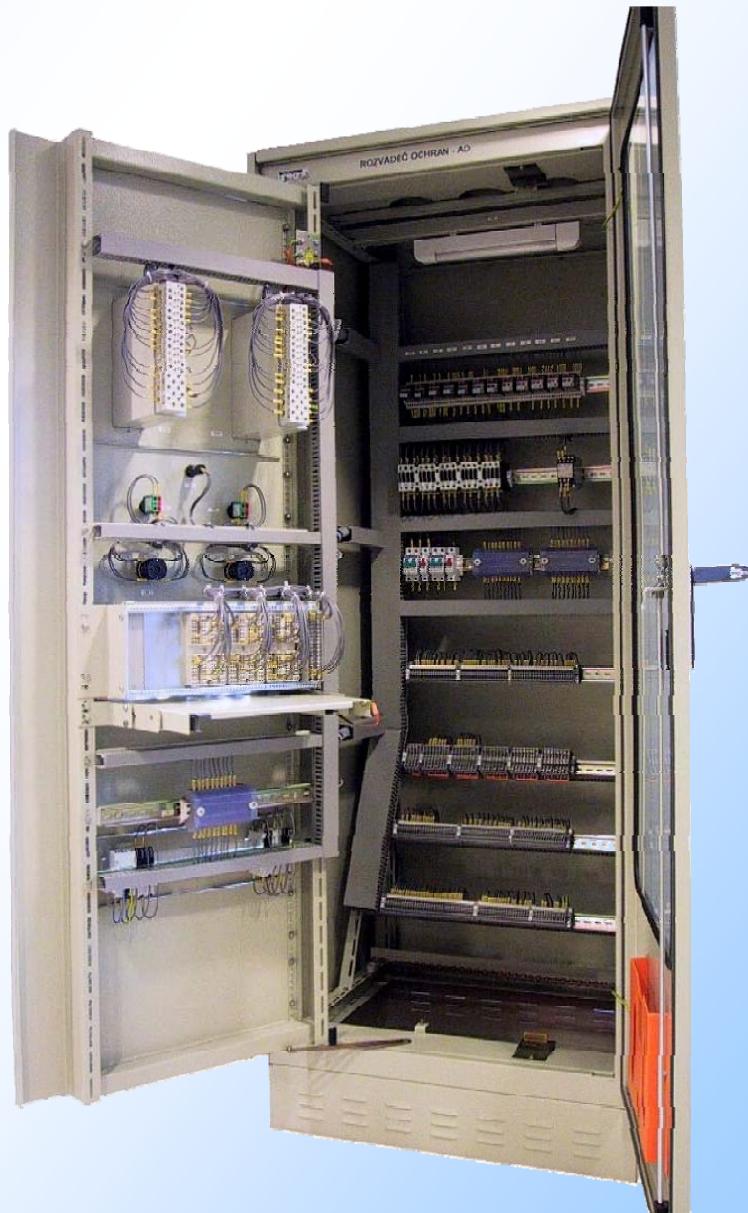


# MANUÁL TECHNOLOGICKÉHO ROZVADĚČE AT

**09.2016/08.2019**



**ČSN EN ISO  
9001:2009**  
**ČSN EN ISO  
14001:2005**  
**ČSN OHSAS  
18001:2008**

## IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE

**Název a sídlo:** ASE, s.r.o.  
Sadová 95, Bořanovice, 250 65 Líbeznice

**Adresy provozoven:** projekce  
Tyršova 258, 506 01 Jičín

**Právní forma:** Společnost s ručením omezeným

**Založena:** 9.11.1992

**Základní jmění:** 20.000.000,- Kč

**Tel.:** +420 251 003 111

**Fax.:** +420 251 003 211

**E-mail.:** ase@ase.cz  
<http://www.ase.cz>

**IČO:** 47536586

**DIČ:** CZ47536586

## PROFIL SPOLEČNOSTI

**ASE, s.r.o.** vznikla na základě společenské smlouvy o vzniku společnosti s ručením omezeným dne 9.11.1992.

Jedná se o inženýrsko-dodavatelskou a montážní společnost, která své aktivity zaměřuje převážně na oblast projektování, dodávek a montáží:

- komplexní zajištění stavby na klíč (od projektu až po uvedení do provozu včetně zajištění stavební části)
- elektrických částí technologických celků, zejména řídících a zabezpečovacích systémů, SKŘ (soubory kontroly a řízení), MaR (měření a regulace), vlastní spotřeby, záložního napájení a osvětlení).
- elektrických částí energetických zařízení (elektráren, tepláren, výtopen apod.)
- rozvoden a transformoven vn, vvn a zvn
- zařízení slaboproudé elektrotechniky a optoelektronické sítě
- výrobu rozvaděčů nn

Tyto služby poskytujeme v rámci komplexních i dílčích dodávek pro novou výstavbu, rekonstrukce, modernizace a údržbu zejména v energetice, průmyslové oblasti ale i v oblast infrastruktury a občanské vybavenosti.

## SYSTÉM ŘÍZENÍ JAKOSTI

Společnost zavedla od 1.ledna 1998 systém jakosti podle normy ČSN EN ISO 9001: 1995 a jeho funkčnost byla prověřena vnitřním auditem našeho největšího zákazníka ČEZ, a.s. Na základě výsledků provedeného auditu jsme byli dnem 5. března 1998 zařazeni do

**„Seznamu prověřených dodavatelů z hlediska požadavků ČEZ, a.s., na systém zajištění jakosti“**

se způsobilostí k projekci, konstrukci, dodávkám, montážím a funkčním zkouškám automatizačních, regulačních a informačních systémů na velínech rozvoden, elektráren a tepláren.

Dne 23.3.1999 získala naše společnost od Elektrotechnického zkušebního ústavu v Praze

## Certifikát ČSN EN ISO 9001

pro návrh, projektování, řízení investičních celků včetně montáže zařízení pro výrobu a rozvod elektrické energie.

Získáním tohoto certifikátu byla prokázána schopnost plně uspokojit požadavky našich zákazníků na jakost poskytovaných služeb.

Vzhledem k dodržování výše uvedených norem a zkvalitňováním služeb našim zákazníkům jsme přistoupili k přehodnocení všech souborů norem. Byl proveden v naší společnosti nový audit certifikačního orgánu CSQ-CERT České společnosti pro jakost a dne 25.4.2002 jsme získali

## CERTIFIKÁT shody s normou ČSN EN ISO 9001:2001

v rozsahu pro návrh, projektování, řízení investičních zakázek včetně montáže zařízení pro výrobu a rozvod elektrické energie do 400 kV včetně.



## PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Samozřejmou součástí naší výroby rozváděčů je **CERTIFIKÁT** vydaný Elektrotechnickým zkušebním ústavem, který potvrzuje zajištění shody výrobku s normou **ČSN EN 61439-2:12 ed. 2, ČSN EN 61439-1 ed.2:12** a předpisy, zajišťujících shodu výrobku se základními požadavky nařízení vlády č. 17/2003 a 163/2002 Sb. v platném znění. Tento certifikát je použit jako podklad pro **Prohlášení o shodě** podle zákona č.22/97 Sb. o technických požadavcích na výrobky, v platném znění.



## **Obsah:**

<b>IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE .....</b>	<b>1</b>
<b>PROFIL SPOLEČNOSTI .....</b>	<b>1</b>
<b>SYSTÉM ŘÍZENÍ JAKOSTI.....</b>	<b>1</b>
<b>PROHLÁŠENÍ O SHODĚ .....</b>	<b>2</b>
<b>ROZVÁDĚČE NÍZKÉHO NAPĚTÍ .....</b>	<b>4</b>
<b>1. TYPOVÉ ŘADY A JEJICH OZNAČENÍ .....</b>	<b>4</b>
<b>2. STRUČNÝ POPIS (VŠEOBECNĚ).....</b>	<b>4</b>
<b>3. PRACOVNÍ PODMÍNKY .....</b>	<b>4</b>
<b>4. PROVEDENÍ A KONSTRUKCE .....</b>	<b>4</b>
4.1    Výbava standardního provedení .....	4
4.2    Rozměry .....	4
4.3    Normalizované rozměry používané výrobci rozvaděčů.....	4
4.4    Hmotnost .....	4
4.5    Zatížitelnost .....	4
4.6    Materiál .....	4
4.7    Povrchová úprava.....	4
4.8    Kostra .....	4
4.9    Dveře .....	4
4.10    Otočný rám 19" .....	5
4.11    Zadní odnímatelný kryt.....	5
4.12    Střešní víko.....	5
4.13    Mezistěna .....	5
4.14    Boční sloupek .....	5
<b>5. POKYNY PRO INSTALACI, PROVOZ A ÚDRŽBU.....</b>	<b>5</b>
5.1    Všeobecné pokyny pro kotvení rozvaděčů.....	5
5.2    Kotvení na zdvojené podlaze .....	5
5.3    Ochrana před nebezpečným dotykem živých částí.....	6
5.4    Podmínky pro přístup pověřených pracovníků .....	6
5.5    Uzemnění a ochranné vodiče.....	6
5.6    Údržba .....	6
<b>6. PODMÍNKY PŘI PŘEPRAVĚ A SKLADOVÁNÍ .....</b>	<b>6</b>
6.1    Manipulace s rozvaděčem.....	6
6.2    Skladování .....	6
<b>DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE K PROVEDENÍ A KONSTRUKCI .....</b>	<b>7</b>
Postup při povrchové úpravě práškováním.....	8
<b>KOSTRA ROZVADĚČE ATO S TYPICKÝMI PRVKY VNITŘNÍ VÝBAVY .....</b>	<b>9</b>
<b>KOSTRA ROZVADĚČE ATR S TYPICKÝMI PRVKY VNITŘNÍ VÝBAVY .....</b>	<b>10</b>
<b>UMÍSTĚNÍ CENTRÁLNÍCH ZEMNÍCÍCH BODŮ .....</b>	<b>11</b>

## **Platnost dokumentu**

Tento manuál spolu s technickými daty platí v době vydání. Jejich obsah není subjektem konaktu, plní jen funkci informační. ASE, s.r.o. si vyhrazuje právo provádět změny obsahu a technických dat bez předcházejícího upozornění. ASE, s.r.o. neodpovídá za nepřesnosti a neplatné informace, které vyplynou z technického pokroku.

# **ROZVÁDĚČE NÍZKÉHO NAPĚtí**

## **1. Typové řady a jejich označení**

Typový název dle použití	Typové označení
rozváděč technologický pro ochrany a regulaci	ATO
rozvaděč technologický pro řídící systémy	ATR

## **2. Stručný popis (všeobecně)**

Jedná se o stabilní (nepřenosný) skříňový rozvaděč pro vnitřní instalaci s krytím IP4X / IP20. Jednotlivé prvky náplně rozváděče mají z hlediska montáže charakter pevných částí. K zajištění ochrany před nebezpečným dotykem jsou dodržována obecně platná ustanovení IEC 60364-4-41 (ČSN 33 2000-4-41)ed.2. Podle ustanovení uvedených v ČSN 33 0600 se jedná o zařízení třídy ochrany I.

## **3. Pracovní podmínky**

Rozváděč je určen pro normální pracovní podmínky vnitřní instalace dle ČSN EN 61 439–2 se stupněm znečistění 2

## **4. Provedení a konstrukce**

### **4.1 Výbava standardního provedení**

- kostra
- dveře
- otočný rám 19" (pouze typ ATO)
- zadní odnímatelný kryt
- střešní víko

### **4.2 Rozměry**

Podrobné informace jsou uvedeny v obrazové příloze týkající se jednotlivých typů rozvaděčů

### **4.3 Normalizované rozměry používané výrobci rozvaděčů**

1U (1HE) = 44,45 mm (1,75")

19" = 482,6 mm

### **4.4 Hmotnost**

Podle rozsahu výbavy 75 – 180 kg.

### **4.5 Zatížitelnost**

Maximum pro jeden rozvaděč je 280 kg.

### **4.6 Materiál**

Kostra je vyrobena z ocelového plechu tl. 2 mm. Dveře, zadní krycí panel a střecha z plechu tl. 1,5 mm.

### **4.7 Povrchová úprava**

Práškování barvou se strukturovaným povrchem v odstínu RAL 7032. Tento odstín je možné změnit na jiný ze stupnice RAL. Některé díly výbavy (příslušenství) a spojovací materiál jsou pozinkované

### **4.8 Kostra**

Jednotlivé díly jsou smontovány pomocí šroubů M8 zapuštěných do kovově čistých prolisů, které zabezpečují vysokou tuhost konstrukce a její vodivé spojení. Kadmovaný kovově čistý centrální zemnící bod se závitem M8 je podle potřeby umístěn na viditelném místě ve spodní nebo horní části rozvaděče.

### **4.9 Dveře**

Nabízíme v těchto provedeních:

1. jednokřídlé prosklené, které umožňují maximální vizuální kontakt s indikačními prvky
2. jednokřídlé plné s možností dřevování pro ovládací a indikační prvky
3. dvoukřídlé plné používané u rozvaděčů širších než 1000 mm

Všechny uvedené typy jsou opatřeny těsněním z mirelonu a tříbodovým zámkem DIRAK. Snadné ovládání zámku umožňuje otočná rukojeť křídélka (Knebel-vorreiber, v.č. 200 - 9303).

Nastřelenané zemnící svorníky M6 mají ve stejně výšce protikus na kostře rozvaděče.

Otvírání jednokřídlových dveří na pravou stranu lze změnit na levou s podmínkou, že orientace otvírání otočného rámu bude vždy opačná.

#### 4.10 Otočný rám 19" (standardně je dodáván pouze k rozvaděčům pro měření, řízení a regulaci)

Jeho zavěšení je řešeno tak, aby po odstavení omezovací zarážky byl max.úhel vytočení  $180^\circ$ . Tato podmínka je nezbytně nutná pro bezproblémový přístup k přístrojům uvnitř rozvaděče.

Pro zajištění proti samovolnému otevření je vybaven 2ks zámků DIRAK. Profilování konstrukce rámu zaručuje dostatečnou tuhost a vysokou odolnost proti zkroucení. Maximální zatížitelnost rámu je 100 kg.

K snadnému uchycení přístrojů nebo krycích plechů v systémovém děrování na přední části rámu se používají klecové maticy M6.

Zadní část rámu je v celé výšce perforována ovály  $6,5 \times 40$  mm, které se využívají k montáži DIN lišt a pomocných přístrojových plechů.

Počet jednotek U (HE) je určen výškou rozvaděče, do kterého je otočný rám montován (viz. tabulka).

Výška rozvaděče	Počet U (HE) otočného rámu 19"
1600 mm	30
1800 mm	35
2000 mm	39
2100 mm	41

#### 4.11 Zadní odnímatelný kryt

Jeho snadná montáž a demontáž z vnější strany usnadňuje přístup při pozdějších úpravách vnitřního vybavení rozvaděče.

#### 4.12 Střešní víko

Společně s krycím plechem tvoří labyrint zaručující krytí IP4X a významně omezuje pronikání prachu.

Při montáži postupujeme tak, že nejdříve ke stropní části kostry rozvaděče přišroubujeme krycí plech s perforací pro ventilátory a na něj pak připevníme střechu.

#### 4.13 Mezistěna

Je určena k oddělení jednotlivých rozvaděčů stojících v řadě.

Vyrábí se z ocelového plechu tl. 1 mm. Montáž se provádí vsunutím mezistěny mezi dva rozvaděče a prostrčením šroubů M6 s vějířovými podložkami perforací v rámech rozvaděčů a otvory mezistěny. Po dotažení šroubů dojde k pevnému a vodivému spojení.

#### 4.14 Boční sloupek

Vytváří pirozené ukončení rozvaděče nebo uzavření vnitřního prostoru jednotlivě stojících skříní.

### 5. Pokyny pro instalaci, provoz a údržbu

#### 5.1 Všeobecné pokyny pro kotvení rozvaděčů

Rozvaděč musí být umístěn na vodorovné ploše, aby nedošlo ke zkřížení dveří. V případě potřeby se rozvaděč vyrovná přídavnými podložkami a pevně se přichytí pomocí šroubů nebo svorníků M8 k základu. Pro tyto účely je ve spodní části kostry rozvaděče a podstavce předem připravená perforace.

#### 5.2 Kotvení na zdvojené podlaze

Při montáži rozvaděče na zdvojenou podlahu je možný výběr ze tří variant:

- i 1. Před položením zdvojené podlahy připevníme rozvaděče na kovové rámy s nastavitelnou výškou a podlahu pokládáme těsně k okrajům podstavce (soklu) rozvaděče, který je tak zapuštěn pod její úroveň.

**Pozn.:** toto řešení je z hlediska stability nejlepší. Zvláště vhodné je při kompletních rekonstrukcích a novostavbách, kdy se v předstihu postaví rozvaděče na určené pozice a pokládka kabelů před montáží zdvojené podlahy zmenší riziko jejího poškození.

2. Ukončení skrze zdvojenou podlahu do kovového rámu.

**Pozn.:** provádí se v případech, kdy je zdvojená podlaha již položená a rozvaděč by ji svou velkou váhou příliš zatěžoval. Pomocí kovového rámu podlahu podepřeme a rozvaděč skrze ní k němu přichytíme.

3. Ukončení do zdvojené podlahy.

**Pozn.:** uplatní se v případech, kdy vzhledem k malé zátěži rozvaděče není nutné podepírat podlahu další pomocnou konstrukcí. Abychom zabránili nežádoucímu pádu rozvaděče, dbáme na to, aby jednotlivé desky zdvojené podlahy byly ve všech rozích připevněny k podpěrám.



**Důležité upozornění:** Jestliže není rozvaděč pevně přichycen k základně, je potřeba při každém otevření dveří i otočného rámu počítat s jeho zmenšenou stabilitou způsobenou vychýlením těžiště. Otočný rám, který je osazen přístroji je nepřípustné otvírat bez předchozího zajištění rozvaděče proti pádu.

### 5.3 Ochrana před nebezpečným dotykem živých částí

Při instalaci rozváděčů je nutné dodržovat opatření na ochranu před nebezpečným dotykem živých částí dle ČSN 33 2000-4-41 ed.2.

### 5.4 Podmínky pro přístup pověřených pracovníků

Rozváděče jsou konstruovány tak aby splnily podmínky dohodnuté mezi odběratelem a výrobcem pro přístup pověřených pracovníků do rozváděče za provozu.

### 5.5 Uzemnění a ochranné vodiče

Před zapojením kabelů do svorek rozváděče a jeho uvedením pod napětí musí být provedeno vodivé propojení na zemnící síť objektu. Provádí se pomocí pozinkovaného ocelového pásku (FeZn) o minimálním průřezu 120 mm<sup>2</sup> nebo zemnícím lanem Cu 35 mm<sup>2</sup> s nalisovanými oky.

### 5.6 Údržba

Rozvaděč nevyžaduje v prostředí pro které je určen žádnou údržbu. Poškození laku je nutné co nejdříve odstranit, aby nedošlo k případné korozi.

## 6. Podmínky při přepravě a skladování

### 6.1 Manipulace s rozvaděčem

Pro manipulaci s rozváděčem ve výškách za použití jeřábu, kladky apod. jsou určena závěsná litinová oka M16 umístěná na střeše.



**Nebezpečí:** Je zakázáno pohybovat se pod zavěšeným břemenem!

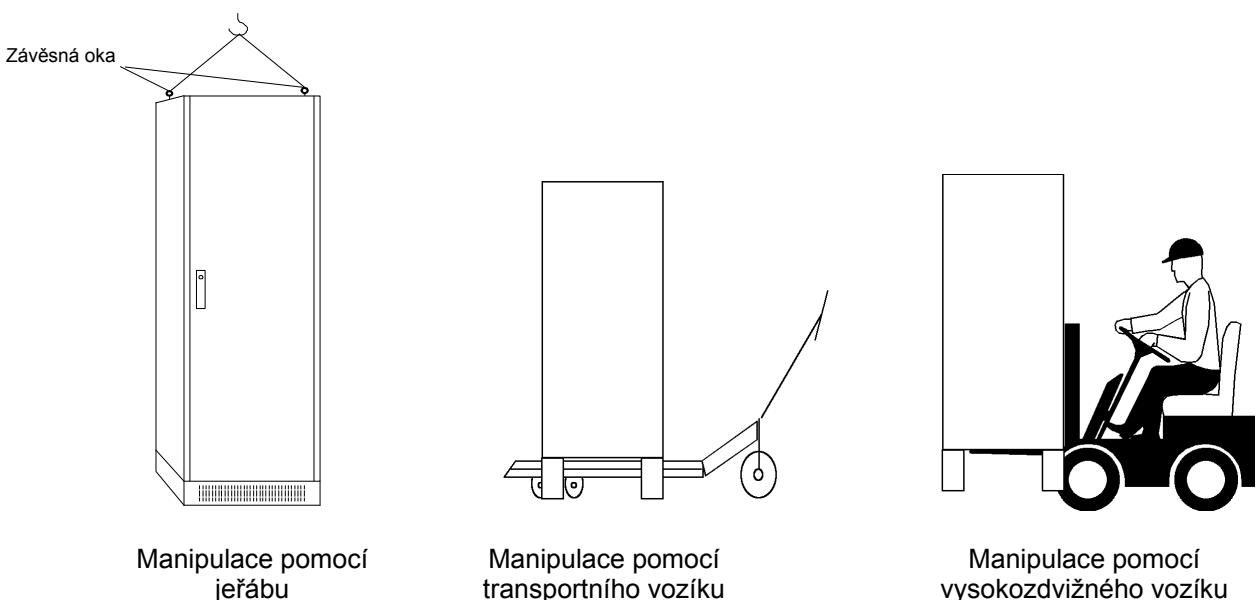
Při transportu pomocí transportního nebo vysokozdvížného vozíku vždy zajistěte těžiště.

Vždy používejte ochranné pomůcky, jako např. helmy, pevné boty a rukavice!

### 6.2 Skladování

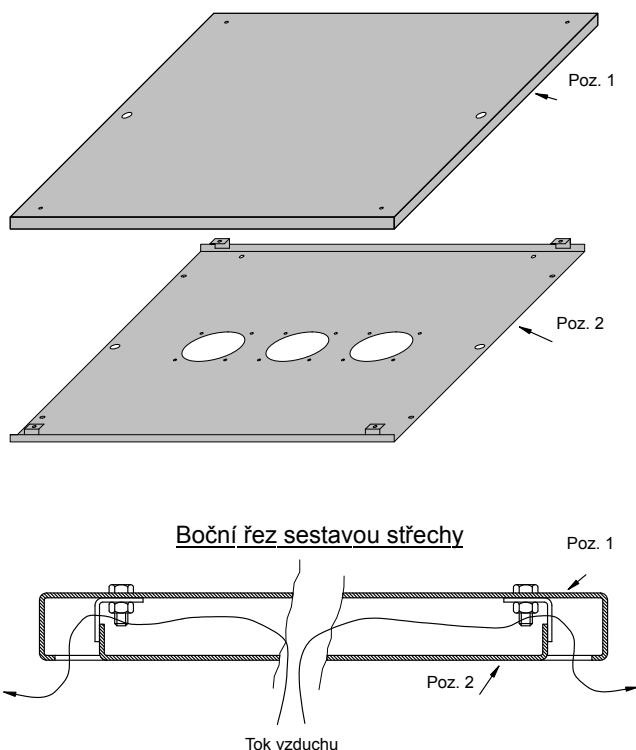


Rozváděče musí být skladovány v suchých bezprašných prostorách bez nebezpečí náhodného mechanického poškození při teplotě -5 až +35°C a relativní vlhkosti do 60%. Je nepřípustné skladovat nebo instalovat rozváděče v nevysušených a stavebně nedokončených prostorách.



## DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE K PROVEDENÍ A KONSTRUKCI

### STŘECHA S VĚTRÁNÍM



#### Popis

Konstrukční řešení použité pro střešní kryt rozvaděče má hned několik výhod:

- ve spojení s děrovaným podstavcem se stává účinným prostředkem k přirozenému odvětrání ohřátého vzduchu, který uvnitř rozvaděče vzniká provozem některých přístrojů.
- zajistí minimální krytí IP40
- významně omezuje pronikání prachu dovnitř rozvaděče

#### Montáž (platí pouze pro typ ATO)

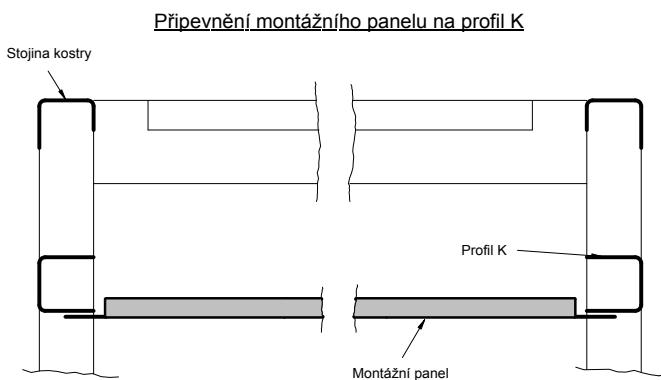
Skládá se ze dvou dílů, z nichž jako první se montuje přídavný plech s perforací pro ventilátory (poz.2) a na něj teprve připevníme jeho kryt (poz.1).

Oba díly mají ve stejném místě předem připravené otvory pro přepravní oka M16, které se po dopravení rozvaděče na místo určení odmontují a otvory se zaslepí umělohmotnými záslepkami.

Elektricky vodivé spojení s kostrou je zajištěno pomocí šroubů M6 s vějířovými podložkami.

**Poznámka:** Pro rozváděč typu ATR platí totéž s výjimkou přídavného plechu na pozici 2.

### POUŽITÍ PROFILU K



#### Použití

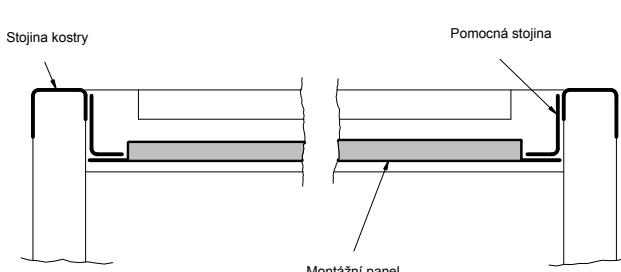
Profil „K“ používáme zejména tam, kde chceme, aby montážní rovina nebyla příliš hluboko uvnitř rozvaděče a přístroje na ní namontované byly na dosah ruky.

#### Montáž

Ke kostře se připevňuje pomocí šroubů M6 s vějířovými podložkami, které zajistí elektricky vodivé spojení.

Pro přichycení dalších nosných prvků (DIN lišty, různé nosníky apod.) je vybaven v celé své délce ovály 6,5 × 40 mm.

### POUŽITÍ POMOCNÉ STOJINY



#### Použití

Používá se všude tam, kde chceme montovat další nosné prvky na montážní rovinu tvořenou zadními stojinami kostry rozvaděče.

#### Montáž

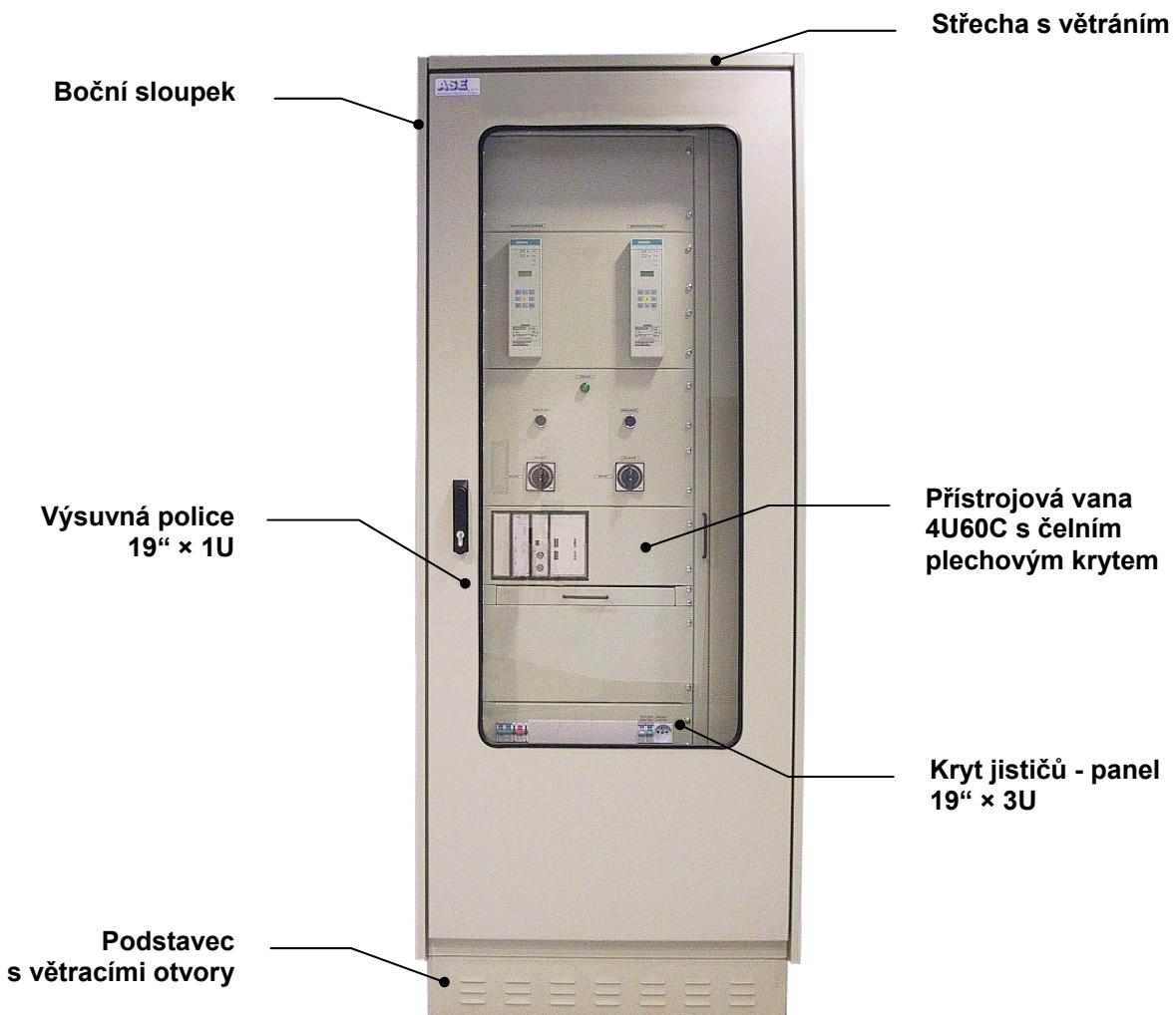
Ke kostře se připevňuje pomocí šroubů M6 s vějířovými podložkami, které zajistí elektricky vodivé spojení.

Pro přichycení nosných prvků (DIN lišty, různé nosníky apod.) je vybavena v celé své délce ovály 6,5 × 40 mm.

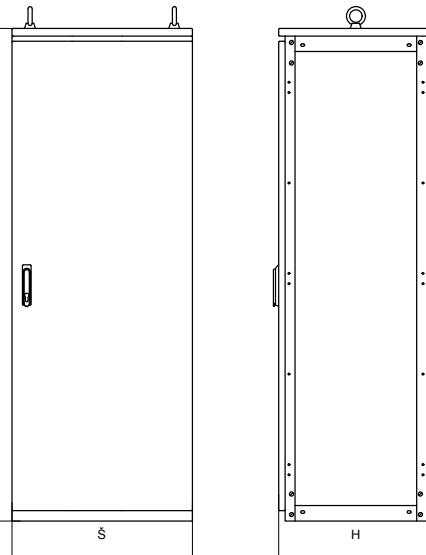
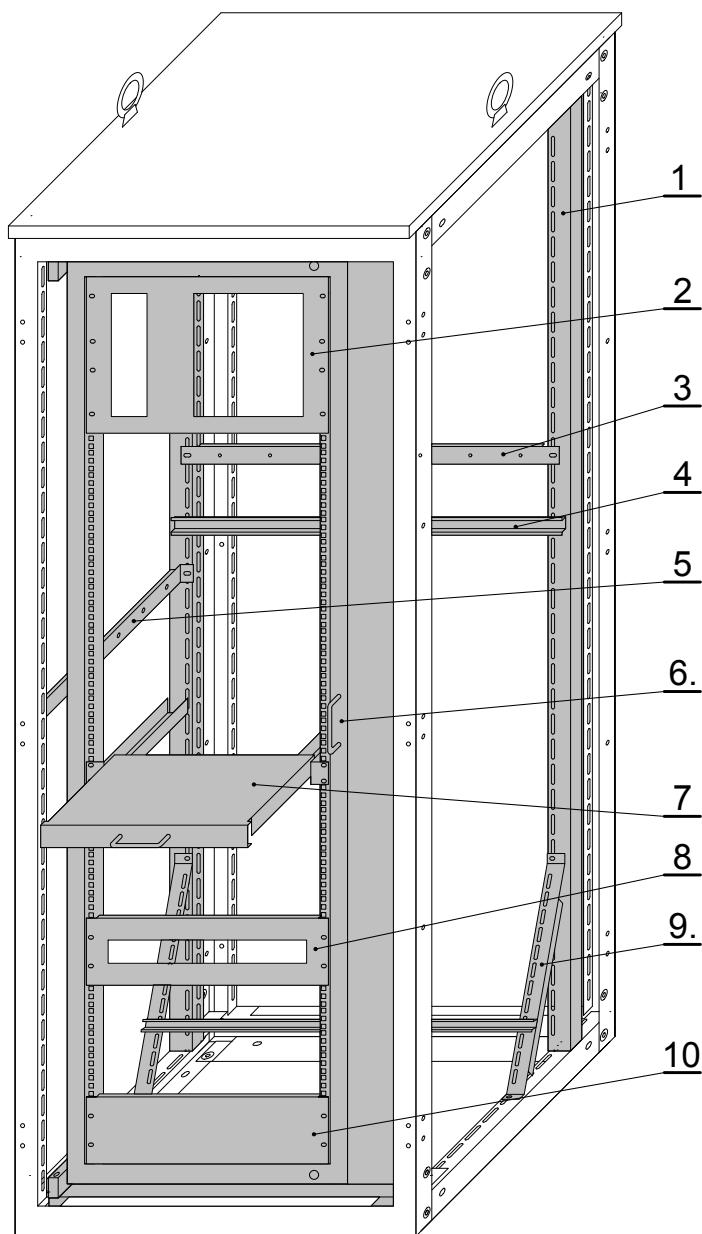
*Postup při povrchové úpravě práškováním*

Způsob povrchové úpravy	Vlastnosti	Technické údaje	
Odmaštění, fosfátování, opláchnutí	Dočasná ochrana proti korozi a zlepšení přilnavosti laku		
Sušení			
Práškování barvou se strukturovaným povrchem	Velká mechanická odolnost, ochrana proti korozi, dobrá chemická, teplotní a povětrnostní odolnost	Barevný odstín	RAL 7032 / 7035
		Síla vrstvy	ø100 µm
Vypalování		Případné poškození práškovaného povrchu lze velmi snadno odstranit jeho přelakováním	

*Obrázek rozváděče pro měření, řízení a regulaci s typovým označením AT.*



## **KOSTRA ROZVADĚČE ATO S TYPICKÝMI PRVKY VNITŘNÍ VÝBAVY**



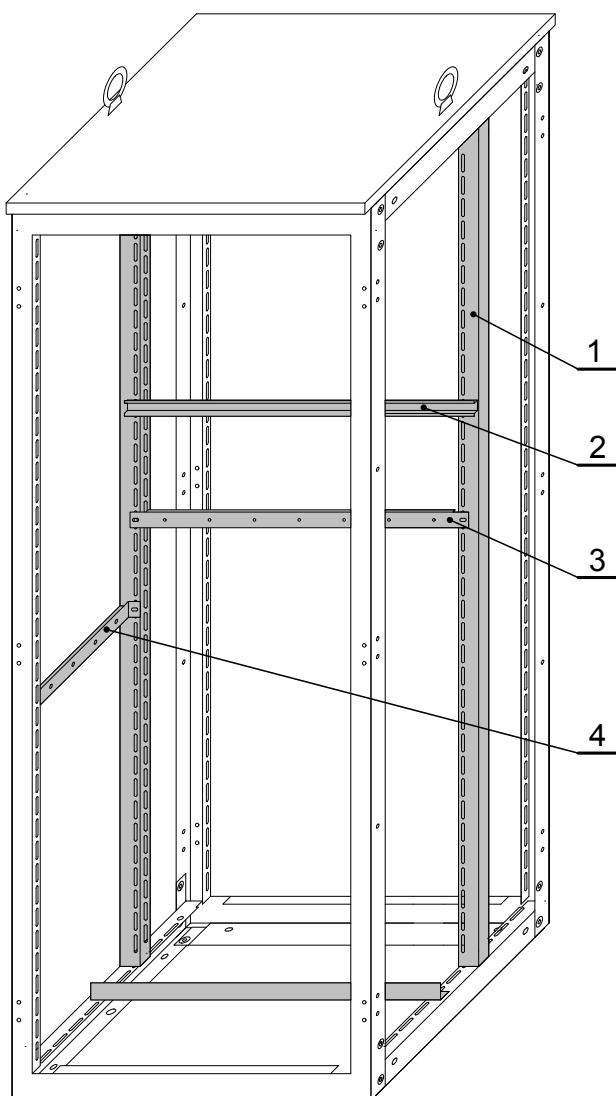
Označení skříně:

**ATO VVŠHH.PZ**

VV – výška:	16	1600 mm
	18	1800 mm
	20	2000 mm
ŠŠ – šířka:	07	700 mm
	08	800 mm
HH – hloubka:	06	600 mm
	07	700 mm
	08	800 mm
P – přední zákryt:	J	jednokřídlé dveře
Z – zadní zákryt:	J	jednokřídlé dveře
	D	dvoukřídlé dveře
	P	panel

Příklad: **ATO 200808.JP** - rozvaděč pro ochrany a regulaci - výška 2000 mm, šířka 800 mm, hloubka 800 mm, přední jednokřídlé dveře, zadní panel

## **KOSTRA ROZVADĚČE ATR S TYPICKÝMI PRVKY VNITŘNÍ VÝBAVY**

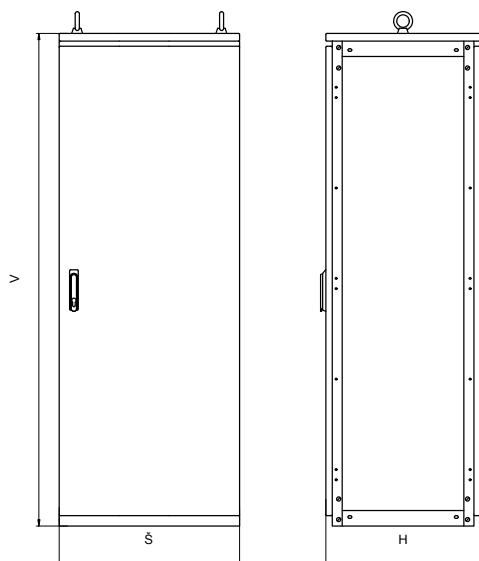


1. profil K
2. DIN lišta
3. nosník drátovacího žlabu na kostě
4. nosník drátovacího žlabu boční

Označení skříně:

**AS VVŠŠHH.PZ**

VV – výška:	16	1600 mm
	18	1800 mm
	20	2000 mm
ŠŠ – šířka:	06	600 mm
	07	700 mm
	08	800 mm
	09	900 mm
	10	1000 mm
	12	1200 mm
HH – hloubka:	04	400 mm
	05	500 mm
	06	600 mm
	07	700 mm
	08	800 mm
P – přední zákryt:	J	jednokřídlé dveře
D	dvojkřídlé dveře	
Z – zadní zákryt:	J	jednokřídlé dveře
D	dvojkřídlé dveře	
P	panel	



Příklad: **ATR 200806.JP** -rozvaděč pro řídící systémy výška 2000 mm, šířka 800 mm, hloubka 600 mm, přední jednokřídlé dveře, zadní panel

## UMÍSTĚNÍ CENTRÁLNÍCH ZEMNÍCÍCH BODŮ

